

Caractéristiques Générales		Prime	Standby
Puissance	kVA	36	40
Puissance	kW	29	32
Courant	(cos Phi=0,8) A	158	174
Tension de sortie	V	231	231
Vitesse de rotation	r.p.m	1500	1500
Facteur de puissance	Cos Phi	0,8	0,8

### Caractéristiques standards

- ✓ Radiateur thermorésistant 50°C
- ✓ Tuyaux de carburant flexible et vanne pour vidange d'huile
- ✓ Enveloppe chauffante à eau
- ✓ 4 Temps, type Synchrone, monophasé, sans balais
- ✓ Batteries et câbles
- ✓ Châssis soudé en acier revêtu d'une peinture électrostatique
- ✓ Réservoir de carburant logé dans le châssis
- ✓ Silencieux de type industriel
- ✓ Chargeur de batterie électronique
- ✓ Schéma du circuit électronique
- ✓ Manuel d'utilisation et d'entretien
- ✓ Manuel pour démarrer le système de protection
- ✓ Livré avec huile et liquide de refroidissement

### Equipements Optionnels

- ✓ Cabine insonorisation
- ✓ Panneau de transfert automatique
- ✓ Disjoncteur de sortie
- ✓ Remorque
- ✓ Réservoir de carburant externe
- ✓ Gouverneur électronique
- ✓ Réchauffeur du réservoir de carburant
- ✓ Réchauffeur d'huile Système de remplissage de carburant (automatique/manuel)
- ✓ Afficheur de type analogique
- ✓ Kit de prise de courant 1 à 3 phases
- ✓ Système d'alarme du niveau de carburant
- ✓ Surveillance et contrôle à distance
- ✓

**Puissance en continue :** (Prime) Puissance principale disponible en continue sous charge variable pendant un nombre d'heure illimité..En accord avec ISO 3046, 12 heures de fonctionnement sont autorisées avec 10% de surcharge.

**Puissance de secours :** (Standby) Puissance de secours pour une utilisation secours sous charge variable. Les surcharges ne sont pas autorisées.

### Caractéristiques du moteur

Marque		KOHLER
Modèle		KDI 2504TM-40
Puissance du moteur en veille	(kWm / hp)	40,6
Vitesse de rotation	(r.p.m)	1500
Cylindrée	(L)	2,48
Nombre de cylindres		
Alésage x Course	(mm x mm)	88 x 102
Taux de compression		18.5:1
Type de régulation		Mécanique
Type aspiration		Naturel
Type de pulvérisation		Naturel
Type de refroidissement		Refroidi à l'eau
Système électrique	(VDC)	12
Capacité huile	(L)	11,5
Capacité d'eau de refroidissement	(L)	9,1
Capacité de réservoir	(L)	62
Température gaz d'échappement	(°C)	520
Débit gaz d'échappement	(m3/h)	7,02
Contrepression maximale	(kPa)	6
Débit d'air ventilateur	(m3/min)	120
Conso. Carburant 50% charge	(L/h)	4,8
Conso. Carburant 75% charge	(L/h)	7,1
Conso. Carburant 100% charge	(L/h)	9,4

☑ Chemises de cylindre aqueux remplaçable

☑ Filtre à air sec

☑ Radiateur thermorésistant 50°C

### Caractéristiques de l'alternateur

Tension de sortie	(V)	231
Fréquence	(Hz)	50
Tension Reg. Permanent	(±)	1
Courant de court-circuit		300
Classe d'isolement		H
Classe de protection		IP 23
Rendement	(%)	90
Temps de fonctionnement en cas de surcharge		
Facteur de puissance	(cos Phi)	0,8
Distorsion Harmonique Totale (%)		3
Type de connexion		DELTA
Nombre de pôles		4
Nombre de paliers		Monopalier

☑ Auto-refroidissement

☑ Régulateur de tension automatique de type électronique (AVR)

☑ 4 pôles, auto-excitation, alternateur de type synchrone, sans balais

### Dimensions et poids version ouverte

Largeur x Longueur x Hauteur	mm	1600x950x1690
Poids	kg	803



### Dimensions et poids version capoté

Largeur x Longueur x Hauteur	mm	2100x950x1690
Poids	kg	1083



### Caractéristiques du panneau de contrôle

- ✔ Gestion du groupe electrogene diesel et gaz
- ✔ Gestion du groupe electrogene de 400Hz
- ✔ Enregistrement des 400 derniers évènements
- ✔ Programmation de test automatique
- ✔ Accès mot de passe à 3 niveaux
- ✔ LCD graphique 128x64 pixels
- ✔ Sélection de la langue
- ✔ Forme d'onde courant-tension
- ✔ Analyse harmonique courant-tension
- ✔ Synchronoscope et relais synchrone
- ✔ Sorties 16 Ampères/250V CC/JK
- ✔ 8 entrées numériques programmables
- ✔ Augmentation des sorties jusqu'à 40
- ✔ 4 entrées analogiques programmables
- ✔ Fonctionnement du chargeur de batterie
- ✔ Programmation des heures de travail hebdomadaire
- ✔ Gestion de 2 groupes electrogenes pour une utilisation égal
- ✔ Réglage de la vitesse fine (base ECU)
- ✔ Contrôle automatique de la pompe à carburant
- ✔ Annulation de protections
- ✔ Protection contre les surcharges
- ✔ Protection contre les tensions inversées
- ✔ Protection IDMT contre les surintensités
- ✔ Délestage
- ✔ Programme de délestages multiples
- ✔ Protection contre les variations de courant
- ✔ Horloge temps réel avec batterie
- ✔ Contrôle de la vitesse de ralenti
- ✔ Tous les paramètres peuvent être modifiés depuis le panneau avant
- ✔ Définitions des Conditions nominales
- ✔ Contacteur + disjoncteur de moteur coulissant
- ✔ Compteurs d'énergie 4 quarts
- ✔ Compteurs d'énergie du réseau
- ✔ Compteur de remplissage de carburant
- ✔ Compteur de consommation de carburant
- ✔ Logiciel de configuration gratuit
- ✔ Possibilité de contrôler par SMS
- ✔ Gestions des générateurs mobiles
- ✔ Géolocalisation GSM automatique
- ✔ Connexion GPS (USB et RS232)
- ✔ Pages modem & ethernet
- ✔ Paramètre identique via USB, RS485, Ethernet et GPRS
- ✔ Surveillance centralisée via Ethernet et GPRS