

■ Caractéristiques Générales		Prime	Standby
Puissance	kVA	364	400
Puissance	kW	291	320
Courant	(cos Phi=0,8) A	526	578
Tension de sortie	V	400/230	400/230
Vitesse de rotation	r.p.m	1500	1500
Facteur de puissance	Cos Phi	0,8	0,8

### ■ Caractéristiques standards

- ✓ Radiateur thermorésistant 50°C
- ✓ Tuyaux de carburant flexible et vanne pour vidange d'huile
- ✓ Enveloppe chauffante à eau
- ✓ 4 Temps, type Synchrone, monophasé, sans balais
- ✓ Batteries et câbles
- ✓ Châssis soudé en acier revêtu d'une peinture électrostatique
- ✓ Réservoir de carburant logé dans le châssis
- ✓ Silencieux de type industriel
- ✓ Chargeur de batterie électronique
- ✓ Schéma du circuit électronique
- ✓ Manuel d'utilisation et d'entretien
- ✓ Manuel pour démarrer le système de protection
- ✓ Livré avec huile et liquide de refroidissement

### ■ Equipements Optionnels

- ✓ Cabine insonorisée
- ✓ Panneau de transfert automatique
- ✓ Disjoncteur de sortie
- ✓ Remorque
- ✓ Réservoir de carburant externe
- ✓ Régulation électronique
- ✓ Réchauffeur du réservoir de carburant
- ✓ Réchauffeur d'huile
- ✓ Système de remplissage de carburant (automatique/manuel)
- ✓ Afficheur de type analogique
- ✓ Connecteurs de 1 phase à 3 phases
- ✓ Système d'alarme pour le niveau de carburant
- ✓ Surveillance et contrôle à distance

■ **Puissance en continue :** (Prime) Puissance principale disponible en continue sous charge variable pendant un nombre d'heure illimité..En accord avec ISO 3046, 12 heures de fonctionnement sont autorisées avec 10% de surcharge.

■ **Puissance de secours :** (Standby) Puissance de secours pour une utilisation secours sous charge variable. Les surcharges ne sont pas autorisées.

### Caractéristiques du moteur

Marque		Volvo Penta
Modèle		TAD1352GE
Puissance du moteur en veille	(kWm / hp)	344/468
Vitesse de rotation	(r.p.m)	1500
Cylindrée	(L)	12.78
Nombre de cylindres		6L
Alésage x Course	(mm x mm)	131x158
Taux de compression		18.1:1
Type de régulation		Electronique
Type aspiration		Turbo CAC
Type de pulvérisation		Turbo CAC
Type de refroidissement		Refroidi à l'eau
Système électrique	(VDC)	24
Capacité huile	(L)	36
Capacité d'eau de refroidissement	(L)	46
Capacité de réservoir	(L)	576
Température gaz d'échappement	(°C)	402
Débit gaz d'échappement	(m3/h)	3400
Contrepression maximale	(kPa)	10
Débit d'air ventilateur	(m3/min)	25,9
Conso. Carburant 50% charge	(L/h)	40,13
Conso. Carburant 75% charge	(L/h)	59,59
Conso. Carburant 100% charge	(L/h)	79,45

☑ Chemises de cylindre aqueux remplaçable

☑ Filtre à air sec

☑ Radiateur thermorésistant 50°C

### Caractéristiques de l'alternateur

Tension de sortie	(V)	400/230
Fréquence	(Hz)	50
Tension Reg. Permanent	(±)	1
Courant de court-circuit		300
Classe d'isolement		H
Classe de protection		IP23
Rendement	(%)	93,4
Temps de fonctionnement en cas de surcharge		1 heure à 110%
Facteur de puissance	(cos Phi)	0,8
Distorsion Harmonique Totale (%)		2
Type de connexion		Etoile
Nombre de pôles		4
Nombre de paliers		Monopalier

☑ Auto-refroidissement

☑ Régulateur de tension automatique de type électronique (AVR)

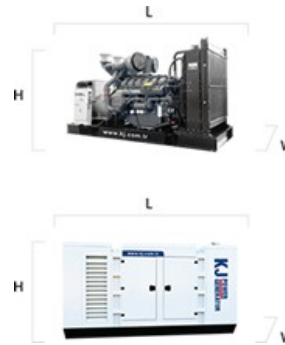
☑ 4 pôles, auto-excitation, alternateur de type synchrone, sans balais

### Dimensions et poids version ouverte

Largeur x Longueur x Hauteur	mm	1500x3300x1950
Poids	kg	2912

### Dimensions et poids version capoté

Largeur x Longueur x Hauteur	mm	1500x4300x2410
Poids	kg	3566



### Caractéristiques du panneau de contrôle

- ✔ Gestion du groupe electrogene diesel et gaz
- ✔ Gestion du groupe electrogene de 400Hz
- ✔ Enregistrement des 400 derniers évènements
- ✔ Programmation de test automatique
- ✔ Accès mot de passe à 3 niveaux
- ✔ LCD graphique 128x64 pixels
- ✔ Sélection de la langue
- ✔ Forme d'onde courant-tension
- ✔ Analyse harmonique courant-tension
- ✔ Synchronoscope et relais synchrone
- ✔ Sorties 16 Ampères/250V CC/JK
- ✔ 8 entrées numériques programmables
- ✔ Augmentation des sorties jusqu'à 40
- ✔ 4 entrées analogiques programmables
- ✔ Fonctionnement du chargeur de batterie
- ✔ Programmation des heures de travail hebdomadaire
- ✔ Gestion de 2 groupes electrogenes pour une utilisation égal
- ✔ Réglage de la vitesse fine (base ECU)
- ✔ Contrôle automatique de la pompe à carburant
- ✔ Annulation de protections
- ✔ Protection contre les surcharges
- ✔ Protection contre les tensions inversées
- ✔ Protection IDMT contre les surintensités
- ✔ Délestage
- ✔ Programme de délestages multiples
- ✔ Protection contre les variations de courant
- ✔ Horloge temps réel avec batterie
- ✔ Contrôle de la vitesse de ralenti
- ✔ Tous les paramètres peuvent être modifiés depuis le panneau avant
- ✔ Définitions des Conditions nominales
- ✔ Contacteur + disjoncteur de moteur coulissant
- ✔ Compteurs d'énergie 4 quarts
- ✔ Compteurs d'énergie du réseau
- ✔ Compteur de remplissage de carburant
- ✔ Compteur de consommation de carburant
- ✔ Logiciel de configuration gratuit
- ✔ Possibilité de contrôler par SMS
- ✔ Gestions des générateurs mobiles
- ✔ Géolocalisation GSM automatique
- ✔ Connexion GPS (USB et RS232)
- ✔ Pages modem & ethernet
- ✔ Paramètre identique via USB, RS485, Ethernet et GPRS
- ✔ Surveillance centralisée via Ethernet et GPRS