

■ Caractéristiques Générales		Prime	Standby
Puissance	kVA	132	145
Puissance	kW	105	116
Courant	(cos Phi=0,8) A	190	209
Tension de sortie	V	400/230	400/230
Vitesse de rotation	r.p.m	1500	1500
Facteur de puissance	Cos Phi	0,8	0,8

■ Caractéristiques standards

- ✓ Radiateur thermorésistant 50°C
- ✓ Tuyaux de carburant flexible et vanne pour vidange d'huile
- ✓ Enveloppe chauffante à eau
- ✓ 4 Temps, type Synchrone, monophasé, sans balais
- ✓ Batteries et câbles
- ✓ Châssis soudé en acier revêtu d'une peinture électrostatique
- ✓ Réservoir de carburant logé dans le châssis
- ✓ Silencieux de type industriel
- ✓ Chargeur de batterie électronique
- ✓ Schéma du circuit électronique
- ✓ Manuel d'utilisation et d'entretien
- ✓ Manuel pour démarrer le système de protection
- ✓ Livré avec huile et liquide de refroidissement
- ✓ Régulation électronique

■ Equipements Optionnels

- ✓ Cabine insonorisée
- ✓ Panneau de transfert automatique
- ✓ Disjoncteur de sortie
- ✓ Remorque
- ✓ Réservoir de carburant externe
- ✓ Réchauffeur du réservoir de carburant
- ✓ Réchauffeur d'huile
- ✓ Système de remplissage de carburant (automatique/manuel)
- ✓ Afficheur de type analogique
- ✓ Connecteurs de 1 phase à 3 phases
- ✓ Système d'alarme pour le niveau de carburant
- ✓ Surveillance et contrôle à distance

■ **Puissance en continue :** (Prime) Puissance principale disponible en continue sous charge variable pendant un nombre d'heure illimité..En accord avec ISO 3046, 12 heures de fonctionnement sont autorisées avec 10% de surcharge.

■ **Puissance de secours :** (Standby) Puissance de secours pour une utilisation secours sous charge variable. Les surcharges ne sont pas autorisées.

Caractéristiques du moteur

Marque		VOLVO PENTA
Modèle		TAD532GE
Puissance du moteur en veille	(kWm / hp)	125/169
Vitesse de rotation	(r.p.m)	1500
Cylindrée	(L)	4,76
Nombre de cylindres		4 Vertical
Alésage x Course	(mm x mm)	108 x 130
Taux de compression		18:1
Type de régulation		Electronique
Type aspiration		Turbo
Type de pulvérisation		Turbo
Type de refroidissement		Refroidi à l'eau
Système électrique	(VDC)	12
Capacité huile	(L)	13
Capacité d'eau de refroidissement	(L)	13
Capacité de réservoir	(L)	260
Température gaz d'échappement	(°C)	532
Débit gaz d'échappement	(m3/h)	1392
Contrepression maximale	(kPa)	5
Débit d'air ventilateur	(m3/min)	174
Conso. Carburant 50% charge	(L/h)	16
Conso. Carburant 75% charge	(L/h)	23
Conso. Carburant 100% charge	(L/h)	31,4

☑ Chemises de cylindre aqueux remplaçable

☑ Filtre à air sec

☑ Radiateur thermorésistant 50°C

Caractéristiques de l'alternateur

Tension de sortie	(V)	400/230
Fréquence	(Hz)	50
Tension Reg. Permanent	(±)	1
Courant de court-circuit		300
Classe d'isolement		H
Classe de protection		IP 23
Rendement	(%)	91,7
Temps de fonctionnement en cas de surcharge		
Facteur de puissance	(cos Phi)	0,8
Distorsion Harmonique Totale (%)		2
Type de connexion		Etoile
Nombre de pôles		4
Nombre de paliers		Monopalier

☑ Auto-refroidissement

☑ Régulateur de tension automatique de type électronique (AVR)

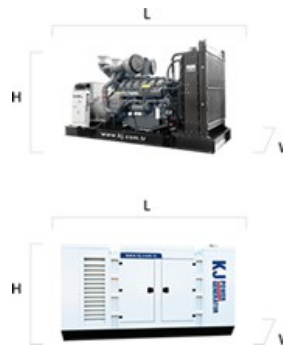
☑ 4 pôles, auto-excitation, alternateur de type synchrone, sans balais

Dimensions et poids version ouverte

Largeur x Longueur x Hauteur	mm	1100x2470x1654
Poids	kg	1347

Dimensions et poids version capoté

Largeur x Longueur x Hauteur	mm	1100x2950x1970
Poids	kg	1677



Caractéristiques du panneau de contrôle

- ✓ Gestion du groupe electrogene diesel et gaz
- ✓ Gestion du groupe electrogene de 400Hz
- ✓ Enregistrement des 400 derniers évènements
- ✓ Programmation de test automatique
- ✓ Accès mot de passe à 3 niveaux
- ✓ LCD graphique 128x64 pixels
- ✓ Sélection de la langue
- ✓ Forme d'onde courant-tension
- ✓ Analyse harmonique courant-tension
- ✓ Synchronoscope et relais synchrone
- ✓ Sorties 16 Ampères/250V CC/JK
- ✓ 8 entrées numériques programmables
- ✓ Augmentation des sorties jusqu'à 40
- ✓ 4 entrées analogiques programmables
- ✓ Fonctionnement du chargeur de batterie
- ✓ Programmation des heures de travail hebdomadaire
- ✓ Gestion de 2 groupes electrogenes pour une utilisation égal
- ✓ Réglage de la vitesse fine (base ECU)
- ✓ Contrôle automatique de la pompe à carburant
- ✓ Annulation de protections
- ✓ Protection contre les surcharges
- ✓ Protection contre les tensions inversées
- ✓ Protection IDMT contre les surintensités
- ✓ Délestage
- ✓ Programme de délestages multiples
- ✓ Protection contre les variations de courant
- ✓ Horloge temps réel avec batterie
- ✓ Contrôle de la vitesse de ralenti
- ✓ Tous les paramètres peuvent être modifiés depuis le panneau avant
- ✓ Définitions des Conditions nominales
- ✓ Contacteur + disjoncteur de moteur coulissant
- ✓ Compteurs d'énergie 4 quarts
- ✓ Compteurs d'énergie du réseau
- ✓ Compteur de remplissage de carburant
- ✓ Compteur de consommation de carburant
- ✓ Logiciel de configuration gratuit
- ✓ Possibilité de contrôler par SMS
- ✓ Gestions des générateurs mobiles
- ✓ Géolocalisation GSM automatique
- ✓ Connexion GPS (USB et RS232)
- ✓ Pages modem & ethernet
- ✓ Paramètre identique via USB, RS485, Ethernet et GPRS
- ✓ Surveillance centralisée via Ethernet et GPRS

KJ Power Generator améliore constamment ses produits.

KJ Power Generator se réserve le droit d'apporter des modifications à ses documents sans préavis.