

| Caractéristiques Générales |                 | Prime   | Standby |
|----------------------------|-----------------|---------|---------|
| Puissance                  | kVA             | 500     | 550     |
| Puissance                  | kW              | 400     | 440     |
| Courant                    | (cos Phi=0,8) A | 722     | 794     |
| Tension de sortie          | V               | 400/231 | 400/231 |
| Vitesse de rotation        | r.p.m           | 1500    | 1500    |
| Facteur de puissance       | Cos Phi         | 0,8     | 0,8     |

### Caractéristiques standards

- ✓ Radiateur thermorésistant 50°C
- ✓ Tuyaux de carburant flexible et vanne pour vidange d'huile
- ✓ Enveloppe chauffante à eau
- ✓ 4 Temps, type Synchrone, monophasé, sans balais
- ✓ Batteries et câbles
- ✓ Châssis soudé en acier revêtu d'une peinture électrostatique
- ✓ Réservoir de carburant logé dans le châssis
- ✓ Silencieux de type industriel
- ✓ Chargeur de batterie électronique
- ✓ Schéma du circuit électronique
- ✓ Manuel d'utilisation et d'entretien
- ✓ Manuel pour démarrer le système de protection
- ✓ Livré avec huile et liquide de refroidissement
- ✓ Régulation électronique

### Equipements Optionnels

- ✓ Cabine insonorisée
- ✓ Panneau de transfert automatique
- ✓ Disjoncteur de sortie
- ✓ Remorque
- ✓ Réservoir de carburant externe
- ✓ Réchauffeur du réservoir de carburant
- ✓ Réchauffeur d'huile
- ✓ Système de remplissage de carburant (automatique/manuel)
- ✓ Afficheur de type analogique
- ✓ Connecteurs de 1 phase à 3 phases
- ✓ Système d'alarme pour le niveau de carburant
- ✓ Surveillance et contrôle à distance

**Puissance en continue :** (Prime) Puissance principale disponible en continue sous charge variable pendant un nombre d'heure illimité..En accord avec ISO 3046, 12 heures de fonctionnement sont autorisées avec 10% de surcharge.

**Puissance de secours :** (Standby) Puissance de secours pour une utilisation secours sous charge variable. Les surcharges ne sont pas autorisées.

### Caractéristiques du moteur

|                                   |            |                        |
|-----------------------------------|------------|------------------------|
| Marque                            |            | VOLVO PENTA            |
| Modèle                            |            | TAD1641GE              |
| Puissance du moteur en veille     | (kWm / hp) | 473/643                |
| Vitesse de rotation               | (r.p.m)    | 1500                   |
| Cylindrée                         | (L)        | 16,12                  |
| Nombre de cylindres               |            | 6 Cylindres Séquentiel |
| Alésage x Course                  | (mm x mm)  | 144 x 165              |
| Taux de compression               |            | 16,5:1                 |
| Type de régulation                |            | Electronique           |
| Type aspiration                   |            | Turbo CAC              |
| Type de pulvérisation             |            | Turbo CAC              |
| Type de refroidissement           |            | Refroidi à l'eau       |
| Système électrique                | (VDC)      | 24                     |
| Capacité huile                    | (L)        | 48                     |
| Capacité d'eau de refroidissement | (L)        | 60                     |
| Capacité de réservoir             | (L)        | 900                    |
| Température gaz d'échappement     | (°C)       | 455                    |
| Débit gaz d'échappement           | (m3/h)     | 5520                   |
| Contrepression maximale           | (kPa)      | 10                     |
| Débit d'air ventilateur           | (m3/min)   | 781                    |
| Conso. Carburant 50% charge       | (L/h)      | 50,4                   |
| Conso. Carburant 75% charge       | (L/h)      | 75,5                   |
| Conso. Carburant 100% charge      | (L/h)      | 100,7                  |

☑ Chemises de cylindre aqueux remplaçable

☑ Filtre à air sec

☑ Radiateur thermorésistant 50°C

### Caractéristiques de l'alternateur

|   |           |            |
|---|-----------|------------|
| Tension de sortie                           | (V)       | 400/231    |
| Fréquence                                   | (Hz)      | 50         |
| Tension Reg. Permanent                      | (±)       | 1          |
| Courant de court-circuit                    |           | 300        |
| Classe d'isolement                          |           | H          |
| Classe de protection                        |           | IP 23      |
| Rendement                                   | (%)       | 94,3       |
| Temps de fonctionnement en cas de surcharge |           |            |
| Facteur de puissance                        | (cos Phi) | 0,8        |
| Distorsion Harmonique Totale (%)            |           | 2          |
| Type de connexion                           |           | Etoile     |
| Nombre de pôles                             |           | 4          |
| Nombre de paliers                           |           | Monopalier |

☑ Auto-refroidissement

☑ Régulateur de tension automatique de type électronique (AVR)

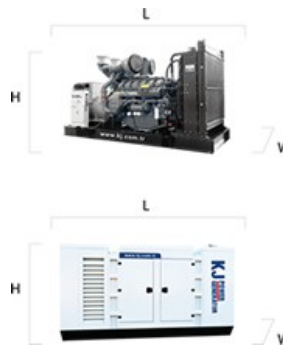
☑ 4 pôles, auto-excitation, alternateur de type synchrone, sans balais

### Dimensions et poids version ouverte

|                              |    |                |
|------------------------------|----|----------------|
| Largeur x Longueur x Hauteur | mm | 1700x3700x1910 |
| Poids                        | kg | 3609           |

### Dimensions et poids version capoté

|                              |    |                |
|------------------------------|----|----------------|
| Largeur x Longueur x Hauteur | mm | 1700x4900x2770 |
| Poids                        | kg | 4516           |



### Caractéristiques du panneau de contrôle

- ✔ Gestion du groupe electrogene diesel et gaz
- ✔ Gestion du groupe electrogene de 400Hz
- ✔ Enregistrement des 400 derniers évènements
- ✔ Programmation de test automatique
- ✔ Accès mot de passe à 3 niveaux
- ✔ LCD graphique 128x64 pixels
- ✔ Sélection de la langue
- ✔ Forme d'onde courant-tension
- ✔ Analyse harmonique courant-tension
- ✔ Synchronoscope et relais synchrone
- ✔ Sorties 16 Ampères/250V CC/JK
- ✔ 8 entrées numériques programmables
- ✔ Augmentation des sorties jusqu'à 40
- ✔ 4 entrées analogiques programmables
- ✔ Fonctionnement du chargeur de batterie
- ✔ Programmation des heures de travail hebdomadaire
- ✔ Gestion de 2 groupes electrogenes pour une utilisation égal
- ✔ Réglage de la vitesse fine (base ECU)
- ✔ Contrôle automatique de la pompe à carburant
- ✔ Annulation de protections
- ✔ Protection contre les surcharges
- ✔ Protection contre les tensions inversées
- ✔ Protection IDMT contre les surintensités
- ✔ Délestage
- ✔ Programme de délestages multiples
- ✔ Protection contre les variations de courant
- ✔ Horloge temps réel avec batterie
- ✔ Contrôle de la vitesse de ralenti
- ✔ Tous les paramètres peuvent être modifiés depuis le panneau avant
- ✔ Définitions des Conditions nominales
- ✔ Contacteur + disjoncteur de moteur coulissant
- ✔ Compteurs d'énergie 4 quarts
- ✔ Compteurs d'énergie du réseau
- ✔ Compteur de remplissage de carburant
- ✔ Compteur de consommation de carburant
- ✔ Logiciel de configuration gratuit
- ✔ Possibilité de contrôler par SMS
- ✔ Gestions des générateurs mobiles
- ✔ Géolocalisation GSM automatique
- ✔ Connexion GPS (USB et RS232)
- ✔ Pages modem & ethernet
- ✔ Paramètre identique via USB, RS485, Ethernet et GPRS
- ✔ Surveillance centralisée via Ethernet et GPRS